

B	20	40	2	4
		30	2	3
	10	10	1	1.5
		0.5	1	0.5
	20	3150	-	7
		1600	4	5
		800	3	3
		400	2	3
		200	1.5	2
	10	100	1	1.5
50		-	-	
중형, 中品 CASTING (±)				
A	20	8	14	24
		15	7	12
	12	6	10	18
		4	5	8
	4	4	6	11
		2	3	4
	1	2	3	6
		1	2	3
	315	1	2	4
		120	1	2
30	1	1	1	
	10	-	-	
중형, 中品 MELTING (±)				
A	20	6.0	8.0	
		5.0	7.0	
	12	4.0	6.0	
		3.0	5.0	
	4	2.0	4.0	
		1.0	2.0	
	2	1.2	3.0	
		0.8	2.0	
	315	0.5	1.2	
		0.1	0.3	
120	0.1	0.3		
	30	0.1	0.2	
3-6	0.05	0.1		
	0.01	0.02		
중형, 中品 MELTING (±)				
A	20	5	12	30
		3	8	20
	12	3	8	20
		1	3	8
	315	0.1	0.5	1.2
		0.1	0.2	0.3
	120	0.1	0.3	0.8
		30	0.1	0.2
	3-6	0.05	0.1	
		0.01	0.02	
중형, 中品 MELTING (±)				
A	20	5	12	30
		3	8	20
	12	3	8	20
		1	3	8
	315	0.1	0.5	1.2
		0.1	0.2	0.3
	120	0.1	0.3	0.8
		30	0.1	0.2
	3-6	0.05	0.1	
		0.01	0.02	
중형, 中品 MELTING (±)				
A	20	5	12	30
		3	8	20
	12	3	8	20
		1	3	8
	315	0.1	0.5	1.2
		0.1	0.2	0.3
	120	0.1	0.3	0.8
		30	0.1	0.2
	3-6	0.05	0.1	
		0.01	0.02	
중형, 中品 MELTING (±)				
A	20	5	12	30
		3	8	20
	12	3	8	20
		1	3	8
	315	0.1	0.5	1.2
		0.1	0.2	0.3
	120	0.1	0.3	0.8
		30	0.1	0.2
	3-6	0.05	0.1	
		0.01	0.02	
중형, 中品 MELTING (±)				
A	20	5	12	30
		3	8	20
	12	3	8	20
		1	3	8
	315	0.1	0.5	1.2
		0.1	0.2	0.3
	120	0.1	0.3	0.8
		30	0.1	0.2
	3-6	0.05	0.1	
		0.01	0.02	
중형, 中品 MELTING (±)				

VIEW A-A

DETAIL C
SCALE=1/1

DETAIL D
SCALE=1/2

VIEW B-B

A

										Ax4	2009.03.06	ADDED PART LIST NO.4/ DELETED PART NO.3										305101-U033		V.D.KIM	H.S.KIM	H.G.HYUN	S.H.SONG 2008.10.10		C/D	B	B	SCALE 1/10	MATERIAL SHEET		OF		NO-PRJT
기 구 부 호	차 일 자	내 역 명	검 인 내 역 명	REVISION C.ZONE	E.C.N.O.	DGN	CHK	APP	기 구 부 호	차 일 자	내 역 명	검 인 내 역 명	REVISION C.ZONE	E.C.N.O.	DGN	CHK	APP	② REF. NO.		FPP09780	SIZE A1		HYUNDAI		Rotem 현대로템주식회사			정리번호									